

S-PRINT

SPECIFICHE

Composizione	Spessore Medio	Supporto	Certificazioni
PU	85 micron	Poliestere non adesivo	REACH n° 1907/2006/EU   

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Tessuti di destinazione	IMPOSTAZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE			IMPOSTAZIONI DI TRASFERIMENTO			
	Lama	Pressione	Velocità	Tempo/ Peso tessuti	Temperatura	Pressione	Stacco
cotone, poliestere, misto cotone/poliestere, elstan	45°	60gf	15cm/sec	≤ 160g/m ² =5sec > 160g/m ² =10sec	≤ 160g/m ² =120°C > 160g/m ² =150°C	Media (2,5/3,5 bar)	caldo

- Stampare utilizzando il profilo SOFT PRINT COLOR MATT e tagliare il materiale
- Far asciugare la stampa per almeno 15 minuti
- Spellicolare il materiale in eccesso
- Rimuovere la stampa dal supporto con l'ausilio del TTD Easy/Advanced
- Posizionare la decorazione sul tessuto
- Applicare seguendo i parametri consigliati
- Rimuovere il TTD Easy/Advanced a caldo

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Temperatura e tempo di applicazione ridotti
- Morbido al tatto

NOTE: Si raccomanda di effettuare un test di trasferimento prima di passare alla produzione in serie.

CONSIGLI DI LAVAGGIO E STOCCAGGIO

Lavaggio	Stiro	Asciugatrice	Lavaggio a secco	Durata stoccaggio	Temperatura stoccaggio	Condizioni di stoccaggio	Posizione di stoccaggio
lavaggio fino a 40°C, (a capo rovescio)	SI (a capo rovescio)	SI (ciclo cotone)	NO	Fino a 2 anni	da 18°C a 26°C	lontano dalla polvere e al riparo dalla luce del sole	Verticale

- Attendere 24h dall'applicazione prima di effettuare il primo lavaggio
- Rispettare le raccomandazioni riportate all'interno del capo
- Non usare candeggina o agenti chimici aggressivi

Questo documento può essere soggetto a modifiche. Aggiornamenti o variazioni sono visibili su www.siser.com
Per altre informazioni, contattare il nostro ufficio commerciale.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105027958

