

SHIRO ECHO

Product Description

Shiro Echo is the highest quality recycled paper and is FSC certified. Made from 100% post consumer recycled waste.

It is available in 2 different colours, 8 grammages and matching envelopes.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO - WHITE

	Method		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	160	200	250	300
Caliper	ISO 534	µm	5%	102	115	128	153	202	252	315	378
Bulk				1,28	1,28	1,28	1,28	1,26	1,26	1,26	1,26
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	96	96	96	96	96	96	96	96
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	-	-	500	500	500
Opacity	ISO 2471	%	>	88	90	92	93	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO - BRIGHT WHITE

	Method		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300
Caliper	ISO 534	µm	5%	115	153	202	252	315	378
Bulk				1,28	1,28	1,26	1,26	1,26	1,26
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	143	143	143	143	143	143
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	500	500	500
Opacity	ISO 2471	%	>	90	93	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

NB: At times slight differences may occur in paper shade and look as a result of the use of natural raw materials.

Special makings are available upon request.



The mark of responsible forestry

Shiro Echo is fully biodegradable and recyclable.

SHIRO ECHO

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Shiro papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

SHIRO ECHO

Descrizione Prodotto

Shiro Echo è una carta prodotta con 100% di fibre riciclate post-consumo ed è certificata FSC. E' disponibile in 2 colori, 8 grammature. Buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO

	Metodo		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	102	115	128	153	202	252	315	378
Mano				1,28	1,28	1,28	1,28	1,26	1,26	1,26	1,26
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	96	96	96	96	96	96	96	96
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	-	-	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	>	88	90	92	93	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO BRILLANTE

	Metodo		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	115	153	202	252	315	378
Mano				1,28	1,28	1,26	1,26	1,26	1,26
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	143	143	143	143	143	143
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	>	90	93	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Shiro Echo è completamente biodegradabile e riciclabile.

SHIRO ECHO

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Shiro con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità	UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza	OHSAS 18001