

BINDAKOTE

Product Description

Bindakote is the original brand of prestigious cast coated papers and boards. Super smooth and mirror gloss surface, excellent stiffness and bulk, specific qualities for labelling, high colour integrity and market leading drying properties make Bindakote the right choice for all sophisticated printing and converting processes.

Bindakote Cover White 215 g/m² and 250 g/m² are certified for digital printing on HP Indigo.

Bindakote it is available in a wide range of grammages and Bindakote Colours collects 28 colours.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE WRAP (wet strength for wet labelling and refundable bottles)

	Method		+/-	80 g/m²	90 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	80	90
Caliper	ISO 534	µm	5%	92	104
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,2
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	30	30
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	92	92
Wet Tensile Strength MD	ISO 3781	KN/m	>	0,9	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22	22
L&W Stiffness MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150
L&W Stiffness CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE COVER A.C. (moisture resistant for dry labelling)

	Method		+/-	80 g/m²	90 g/m²	100 g/m²	120 g/m²	135 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	135
Caliper	ISO 534	µm	5%	92	104	118	145	165
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,2	1,2	1,2	1,2
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	30	30	30	30	30
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	20	20	20	20	20
L&W Stiffness MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150	210	390	610
L&W Stiffness CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75	105	185	245
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE COVER WHITE (1/side coated)

	Method		+/-	180 g/m²	200 g/m²	215 g/m²	250 g/m²	275 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	180	200	215	250	275	300	350
Caliper	ISO 534	µm	5%	220	252	270	315	355	387	462
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45	45	45	45
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83	83	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92	92	92
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	50	70	90	140	180	240	400
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	25	35	45	70	90	120	200
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

BINDAKOTE

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE COVER BILUCIDO 2/side coated

	Method		+/-	210 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	210	250	300	350
Caliper	ISO 534	µm	5%	227	270	324	378
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,1	1,1	1,1
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83	83	83	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	92	92	92	92
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	65	120	220	350
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	32	60	110	175
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE ICE WHITE

	Method		+/-	180 g/m²	250 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
						BILUCIDO		
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	180	250	250	300	350
Caliper	ISO 534	µm	5%	220	315	270	387	462
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,2	1,3	1,1	1,3	1,3
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	55	55	55	55	55
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	50	140	120	240	400
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	25	70	60	120	200
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE ICE WHITE LABEL

	Method		+/-	80 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	80
Caliper	ISO 534	µm	5%	92
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,1
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	34
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	83
CIE Whiteness	ISO 11475	%		92
Wet Tensile Strength	ISO 3781	KN/m	>	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22
L&W Stiffness MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100
L&W Stiffness CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE FOLDING BOARD

	Method		+/-	240 g/m²	270 g/m²	300 g/m²	325 g/m²	350 g/m²	400 g/m²	480 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	240	270	300	325	350	400	480
Caliper	ISO 534	µm	5%	300	340	393	429	462	450	540
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,1	1,1
Gloss 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45	45	45	45
ISO Brightness	ISO 2470	%	2	80	80	80	80	80	80	80
CIE Whiteness	ISO 11475	%	7	84	84	84	84	84	84	84
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	130	175	240	320	400	500	750
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	65	87	120	160	200	250	375
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

BINDAKOTE

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE COLOURS

	Method		+/-	250 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	250
Caliper	ISO 534	µm	5%	315
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,3
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO BINDAKOTE BLACK ON BLACK

	Method		+/-	250 g/m²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	250
Caliper	ISO 534	µm	5%	315
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,26
L&W Stiffness MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
L&W Stiffness CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,0

Special makings are available upon request.



Bindakote conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is recyclable.

Printing and finishing recommendations

Printing job Preparation: Bindakote is produced to be dimensionally stable at 50 % U.R. 21-23 °C. Care should be taken to avoid extremes of humidity and temperature, in the print room. Keep in mill wrappers for as long as possible and protect from extremes of hot and cold.

Offset Litho: This is the most popular process for the printing of Bindakote. In addition to giving you excellent print quality, Bindakote runs cleanly on press. In our experience best results are obtained by using: minimum quantity of ink, minimum printing pressure, minimum dampening solution and transparent inks so that the gloss of the Bindakote surface is preserved. Dampening solution is advisable to keep the PH buffered and not to go below 5. It is recommended to use isopropyl alcohol in the standard quantity.

Gravure and Flexography: These methods of printing rely on surface smoothness, which is vital if good printing quality is to be achieved. Bindakote's ultra smooth surface will give you superb results. Flexography is especially popular for printing self-adhesive labels.

BINDAKOTE

Letterpress: Used extensively for the printing self-adhesive constructions, the compressibility inherent in Bindakote makes it ideally suited to the letterpress process. Keep cylinder pressures light especially when printing the reverse side.

Screen-printing: Bindakote's polished surface offers an ideal platform for silkscreen printing.

Digital printing: Bindakote Cover 215 gsm and 250 gsm has been certified for hp indigo by RIT, USA. Extensive tests proved that Bindakote has excellent performance in dry toner printing machines.

Inks: Inks normally used for coated papers can also be used for Bindakote thanks to its microporous absorbant surface. Exceptions are bright, metallic and pearly colours, whose surfaces have lost their absorption properties due to the significant quantity of pigment used. In these cases the use of totally oxidizing inks such as those for plastic films or U.V. inks are recommended.

Matt Inks: these are inks, which by obstructing the passage of light inhibit the surface gloss thereby achieving special effects. They can be used in all circumstances.

Metallic inks: These inks require certain precautions. These are inks that on Bindakote enhance gloss and coverage since the metallic pigments of which they consist are evenly spread on the smooth surface.

U.V. Inks: can be used on Bindakote without any problems. These inks have a photo sensitive polymer as their base which, when exposed to Ultra Violet rays polymerizes and dried quickly.

Foil blocking: The surface smoothness makes Bindakote very responsive to foil blocking and stamping.

Thermography: The heat generated during normal processing should have no adverse effects on Bindakote so it makes an excellent choice for this conversion method.

Varnishing: The glossy surface of Bindakote does not require varnishing. Varnishing is performed in all those cases where the surface needs to be protected in preparation for subsequent applications.

U.V. varnish should be selected with care so as to obtain the same performance both on the printed and unprinted areas. This is an increasingly popular varnishing system with Bindakote, the final gloss effect will be produced by the varnish.

Film lamination: You'll get good results with all plastic films: cellulose acetate, polypropylene, PVC etc. This process produces high quality results. Before laminating the main precaution is to eliminate any drying powder during the printing process.

Gluing: Bindakote doesn't need particular glues.

Embossing: The surface of Bindakote is flexible and extensible so go ahead and use the full range of embossing and die stamping techniques. The surface is resistant to cracking and dies varying depths can be used successfully.

Mill accreditations (Crusinallo VB-Italy)

Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

BINDAKOTE

Descrizione Prodotto

Bindakote, la storica gamma di carte e cartoncini mono e bipatinati cast coated di pregio. Superfici lucide a specchio, eccellenti caratteristiche di rigidità e volume, qualità specifiche per etichettatura, resa cromatica superiore e ottime proprietà di asciugatura: Bindakote è la scelta giusta per tutte le tecniche ricercate di stampa e di trasformazione per risultati sicuri di grandissimo effetto.

Bindakote Cover Bianco 215 g/m² e 250 g/m² sono certificati per la stampa digitale su HP Indigo.

Bindakote è disponibile in un'ampia gamma di grammature. La gamma di Bindakote Colours si compone di 28 colori.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE WRAP

	Metodo		+/-	80 g/m²	90 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90
Spessore	ISO 534	µm	5%	92	104
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,2
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	30	30
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92	92
Carico di rottura a umido MD	ISO 3781	KN/m	>	0,9	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22	22
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER A.C.

	Metodo		+/-	80 g/m²	90 g/m²	100 g/m²	120 g/m²	135 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	135
Spessore	ISO 534	µm	5%	92	104	118	145	165
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,2	1,2	1,2	1,2
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	30	30	30	30	30
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	20	20	20	20	20
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150	210	390	610
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75	105	185	245
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER BIANCO (monopatinato)

	Metodo		+/-	180 g/m²	200 g/m²	215 g/m²	250 g/m²	275 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	180	200	215	250	275	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	220	252	270	315	355	387	462
Mano	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92	92	92
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	50	70	90	140	180	240	400
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	25	35	45	70	90	120	200
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

BINDAKOTE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER BILUCIDO (bipatinato)

	Metodo		+/-	210 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	210	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	227	270	324	378
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,1	1,1	1,1	1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92	92	92	92
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	65	120	220	350
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	32	60	110	175
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE ICE WHITE

	Metodo		+/-	180 g/m²	250 g/m²	250 g/m²	300 g/m²	350 g/m²
						BILUCIDO		
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	180	250	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	220	315	270	387	462
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,2	1,3	1,1	1,3	1,3
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	55	55	55	55	55
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92	92	92	92	92
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	50	140	120	240	400
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	25	70	60	120	200
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE ICE WHITE LABEL

	Metodo		+/-	80 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80
Spessore	ISO 534	µm	5%	92
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	34
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	92
Carico di rottura a umido MD	ISO 3781	KN/m	>	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE FOLDING BOARD

	Metodo		+/-	240 g/m²	270 g/m²	300 g/m²	325 g/m²	350 g/m²	400 g/m²	480 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	240	270	300	325	350	400	480
Spessore	ISO 534	µm	5%	300	340	393	429	462	450	540
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,1	1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	80	80	80	80	80	80	80
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	84	84	84	84	84	84	84
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	130	175	240	320	400	500	750
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	65	87	120	160	200	250	375
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

BINDAKOTE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COLOURS

	Method		+/-	250 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250
Spessore	ISO 534	µm	5%	315
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,3
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE BLACK ON BLACK

	Method		+/-	250 g/m²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250
Spessore	ISO 534	µm	5%	315
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,26
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



The mark of responsible forestry

Bindakote è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (anti invecchiamento) ed è pertanto adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. È riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Preparazione: Bindakote viene prodotto per avere la massima stabilità dimensionale a 50% RH/21-23°C. È necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Conservatelo il più a lungo possibile nell'imballaggio originale.

Stampa Offset: E' il sistema più usato per stampare Bindakote in fogli. Permette di ottenere risultati elevati sia in termini di stampa, sia di macchinabilità. La pressione di stampa deve essere sempre controllata e mantenuta inferiore a quella utilizzata per le carte patinate, così pure minima deve essere l'applicazione dell'acqua sulla lastra.

Stampa Flessografica: Questa tecnica è utilizzata principalmente per la stampa da bobina di etichette autoadesive ed esalta le caratteristiche di Bindakote.

Stampa Tipografica: Usata nell'ambito dei prodotti autoadesivi, Bindakote si presta ad essere stampata con questa tecnica per la sua comprimibilità. L'inchiostrazione e la pressione devono essere ridotte al minimo.

BINDAKOTE

Stampa serigrafica: La superficie lucida di Bindakote offre una base ideale per la serigrafia.

Stampa Digitale: Bindakote Cover 215 e 250 g/m² sono stati certificati HP Indigo da RTI, USA. Numerosi test hanno dimostrato che Bindakote ha ottime prestazioni nella stampa dry toner.

Inchiostri: Inchiostri formulati per carte patinate standard, tranne per le tinte forti, i colori metallizzati e perlati, la cui superficie hanno una minor assorbenza a causa dell'elevata quantità di pigmento. In questi casi è consigliato l'uso di inchiostri ossidativi come quelli per film plastici.

Inchiostri opachi: La superficie lucida di Bindakote creerà un forte contrasto con le aree di stampa opaca.

Inchiostri metallizzati: Sono inchiostri che necessitano di alcuni accorgimenti. I pigmenti metallici di cui sono composti si dispongono sulla superficie liscia in modo uniforme e coprente, esaltando le caratteristiche di brillantezza.

Inchiostri UV: Possono essere utilizzati senza problemi. Sono inchiostri la cui base è un polimero fotosensibile che, esposto a raggi ultravioletti, polimerizza e quindi asciuga velocemente.

Rilievo a secco e stampa a caldo: Si ottengono buoni risultati con queste tecniche.

Termografia: il calore generato mediante la normale lavorazione non ha alcun effetto negativo su Bindakote.

Verniciatura: Non è necessario verniciare Bindakote per raggiungere un lucido supplementare. Tuttavia, per alcune applicazioni è possibile utilizzarla per una protezione extra.

E' possibile anche utilizzare vernici UV: devono essere selezionate con attenzione al fine di ottenere un uguale rendimento sia sulle parti stampate che non.

Accoppiatura: Si ottengono buoni risultati con film plastici: cellulose acetate, polypropylene, PVC, ecc. Si raccomanda di tenere la carta pulita libera da particelle antiscartino spray.

Colla: Non è necessaria un particolare tipo di colla.

Goffratura: La superficie di Bindakote è flessibile ed estensibile, pertanto può essere goffrata. Si possono usare con successo stampi di varie profondità.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità	UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza	OHSAS 18001