

BIANCOFLASH EMBOSSED

Product Description

Embossed white and ivory paper and boards made with FSC pulps from certified and controlled sources.

Available in 3 grammages, 2 colours, 1 size.

Technical Data

PREMIUM	Method		+/-	LN 2/s 120 g/m ²	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 120 g/m ²	FN 2/s 250 g/m ²	HM 2/s 250 g/m ²	LT 1/s 250 g/m ²	ST 1/s 250 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120	250	250	250	250
Caliper	ISO 534	µm	10%	168	318	370	138	276	340	300	300
Bulk				1,40	1,27	1,23	1,15	1,10	1,36	1,20	1,20
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168	168
Moisture content	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

IVORY	Method		+/-	LN 2/s 120 g/m ²	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 120 g/m ²	FN 2/s 250 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120	250
Caliper	ISO 534	µm	10%	168	318	370	138	276
Bulk				1,40	1,27	1,23	1,15	1,10
Moisture content	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Special makings are available upon request.



The mark of responsible forestry

Biancoflash Embossed conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Biancoflash Embossed papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser: 120 gsm guaranteed for laser.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

BIANCOFLASH EMBOSSED

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali gofrati bianchi e avorio. Prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate.

Disponibili in 3 grammature, 2 colori, 1 formato.

Caratteristiche Tecniche

PREMIUM	Metodo		+/-	LN 2/s 120 g/m ²	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 120 g/m ²	FN 2/s 250 g/m ²	HM 2/s 250 g/m ²	LT 1/s 250 g/m ²	ST 1/s 250 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120	250	250	250	250
Spessore	ISO 534	µm	10%	168	318	370	138	276	340	300	300
Mano				1,40	1,27	1,23	1,15	1,10	1,36	1,20	1,20
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168	168
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

IVORY	Metodo		+/-	LN 2/s 120 g/m ²	LN 2/s 250 g/m ²	LN 2/s 300 g/m ²	FN 2/s 120 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	300	120
Spessore	ISO 534	µm	10%	168	318	370	138
Mano				1,40	1,27	1,23	1,15
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	7,5	7,5	7,5	7,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Biancoflash Embossed è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Embossed con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Stampa Laser: 120 g/m² garantita per stampa laser.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001